

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm B 6HX, AlTiX, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131770 M10
GTIN	4045197901347
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Schacht volgens DIN 371.

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Technische beschrijving**

Draadsoort	M
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	8 mm
Kerngat-Ø	8,5 mm
Draadafmeting	M10
Norm	Fabrieksnorm
Draadspoed	1,5 mm
Totale lengte L	200 mm

Draaddiepte	30 mm
Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		