

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm E 6HX, ALTiX, M: M4****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 136152 M4     |
| GTIN          | 4045197900210 |
| Artikelklasse | 111           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Vorm E** (1,5-2-gang-aansnijding)

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

**Technische beschrijving**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Tolerantieklasse    | ISO 2X 6HX |
| Aantal spaangroeven | 3          |
| Schacht-vierkant □  | 3,4 mm     |
| Schroefdraad-Ø      | 4 mm       |
| Kerngat-Ø           | 3,3 mm     |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Aantal snijkanten Z          | 3                                       |
| Totale lengte L              | 63 mm                                   |
| Norm                         | DIN 371                                 |
| Draadspoed                   | 0,7 mm                                  |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 4,5 mm                                  |
| Draaddiepte                  | 10 mm                                   |
| Draadsoort                   | M                                       |
| Draadafmeting                | M4                                      |
| Coating                      | AlTiX                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | E                                       |
| Spiraalkhoek                 | 40 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2,5×D bij blind gat                 |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                   |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen        | geschikt     | 22 m/min       | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 25 m/min       | N        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Aluminium > 10% Si             | geschikt | 15 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 22 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 22 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 8 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 6 m/min  | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 7 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 6 m/min  | M |
| GG(G)                          | geschikt | 15 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt | 15 m/min | N |
| Uni                            | geschikt |          |   |
| Olie                           | geschikt |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt |          |   |