

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C 6GX, ALTiX, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136158 M3
GTIN	4045197900098
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX

Toepassing:

Voor werkstukken die van een gegalvaniseerde beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren de kerngat-Ø om de tolerantieovermaat groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,5 mm
Draaddiepte	7,5 mm

Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Schroefdraad-Ø	3 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Kerngat-Ø	2,5 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Norm	DIN 371
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Totale lengte L	56 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		