

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C, AlTiX, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135960 M10
GTIN	4045197900036
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Voldoet aan **ISO 2X/6HX**.

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,5 mm
Totale lengte L	100 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerantieklassse	ISO 2X 6HX
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	25 mm
Schacht-vierkant □	8 mm

Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		