

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm E 6HX, ALTiX, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136152 M12
GTIN	4045197900265
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Vorm E** (1,5-2-gang-aansnijding)

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,75 mm
Totale lengte L	110 mm
Draaddiepte	30 mm
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-vierkant □	7 mm

Schroefdraad-Ø	12 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	22 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	15 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	15 m/min	K
CuZn	geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		