

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C 6GX, ALTiX, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136158 M4
GTIN	4045197900104
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX

Toepassing:

Voor werkstukken die van een gegalvaniseerde beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren de kerngat-Ø om de tolerantieovermaat groter te boren.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3

Schacht-Ø D _s	4,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draaddiepte	10 mm
Schroefdraad-Ø	4 mm
Kerngat-Ø	3,3 mm
Norm	DIN 371
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Draadspoed	0,7 mm
Totale lengte L	63 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		