

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5/8-18****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 133410 5/8-18 |
| GTIN | 4045197901880 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 15,88 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|------------|
| Gangen per inch | 18 |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draadafmeting | 5/8-18 UNF |

| | |
|------------------------------|---|
| Kerngat-Ø | 14,5 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Draadsoort | UNF |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Draadspoed | 1,58 mm |
| Schroefdraad-Ø | 15,88 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Draaddiepte | 47,64 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Serie | Master Tap |
| Coating | AlTiX |
| Flankhoek | 60 graden |
| Tolerantieklasse | 2BX |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 30 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 35 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 20 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 20 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 20 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |