

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 5/16-18****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133360 5/16-18
GTIN	4045197901699
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 7,94 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,6 mm

**Technische beschrijving**

Draaddiepte	23,82 mm
Totale lengte L	90 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	6,2 mm

Draadsoort	UNC
Draadafmeting	5/16-18 UNC
Draadspoed	1,411 mm
Schroefdraad-Ø	7,94 mm
Kerngat-Ø	6,6 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 371
Gangen per inch	18
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		