

**Garant**
**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	137160 12X1
GTIN	4045197900821
Artikelklasse	11I

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	7 mm
Kerngat-Ø	11 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	100 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Draadspoed	1 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Norm	DIN 374
Aantal snijkanten Z	3
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	30 mm
Aantal spaangroeven	3

Draadsoort	MF
Draadafmeting	M12×1
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		