

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 9/16-18****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138010 9/16-18
GTIN	4045197901798
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor** gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Toepassing:**

**Voor UNF-unieschroefdraad fijn** ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 14,29 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12,9 mm

**Technische beschrijving**

Draadsoort	UNF
Norm	DIN 374
Draadafmeting	9/16-18 UNF
Aantal spaangroeven	3



Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Draadspoed	1,411 mm
Totale lengte L	100 mm
Gangen per inch	18
Schacht-vierkant □	9 mm
Schroefdraad-Ø	14,29 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	35,72 mm
Kerngat-Ø	12,9 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N



Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		