

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 7/8-9****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137870 7/8-9
GTIN	4045197901620
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 9

Schroefdraad-Ø: 22,23 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 19,5 mm

Technische beschrijving

Draadafmeting	7/8-9 UNC
Schacht-Ø D _s	18 mm
Totale lengte L	140 mm
Schroefdraad-Ø	22,23 mm

Draadsoort	UNC
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	2,822 mm
Draaddiepte	55,56 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 376
Kerngat-Ø	19,5 mm
Gangen per inch	9
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		