

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm C 6HX, AlTiX, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	134680 M16
GTIN	4045197901286
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht. **Schacht volgens DIN 376.**

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Technische beschrijving**

Draadafmeting	M16
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Draaddiepte	40 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	3
Norm	Fabrieksnorm
Draadsoort	M
Totale lengte L	200 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	9 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Draadspoed	2 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		