

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C, AlTiX, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137805 G1
GTIN	4045197901149
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

Technische beschrijving

Gangen per inch	11
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	20 mm
Draaddiepte	83,125 mm
Schroefdraad-Ø	33,25 mm

Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	160 mm
Draadspoed	2,309 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	30,75 mm
Schacht-Ø D _s	25 mm
Draadafmeting	G1
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		