

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm C 6HX, AlTiX, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	134680 M20
GTIN	4045197901293
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht. **Schacht volgens DIN 376.**

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Technische beschrijving

Draaddiepte	50 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadafmeting	M20
Draadspoed	2,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadsoort	M
Totale lengte L	200 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	17,5 mm

Schacht-Ø D _s	16 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Norm	Fabrieksnorm
Schacht-vierkant □	12 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		