

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm E 6HX, ALTiX, M: M24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136152 M24
GTIN	4045197900302
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Vorm E (1,5-2-gang-aansnijding)

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	3 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Kerngat-Ø	21 mm
Schroefdraad-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Snijmateriaal	HSS E PM

Schacht-Ø D _s	18 mm
Draaddiepte	60 mm
Aantal spaangroeven	4
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadsoort	M
Draadafmeting	M24
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	22 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	15 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	15 m/min	K
CuZn	geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		