

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm C 6HX, AlTiX, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	134680 M4
GTIN	4045197901217
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht. **Schacht volgens DIN 371.**

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Technische beschrijving**

Draaddiepte	10 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Norm	Fabrieksnorm
Draadsoort	M
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	3,3 mm
Draadafmeting	M4
Schroefdraad-Ø	4 mm

Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Draadspoed	0,7 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		