

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C, AlTiX, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137805 G1/4
GTIN	4045197901095
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 13,16 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 11,8 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Gangen per inch	19
Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	11,8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11 mm

Draaddiepte	32,9 mm
Draadspoed	1,337 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	13,16 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Totale lengte L	100 mm
Draadafmeting	G1/4
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		