

Garant**GARANT Master Tap machinetap, linkse draad HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136190 M6
GTIN	4045197900616
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Draadsoort: M-LH

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

Technische beschrijving

Norm	DIN 371
Draadspoed	1 mm
Totale lengte L	80 mm
Draaddiepte	15 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Schacht-Ø D _s	6 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Schroefdraad-Ø	6 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	5 mm
Draadsoort	M-LH
Draadafmeting	M6 LH
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	links
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		