

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 6-32****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137870 6-32
GTIN	4045197901521
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 32

Schroefdraad-Ø: 3,51 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 4 mm

Schacht-vierkant □: 3 mm

Kerngat-Ø: 2,85 mm

Technische beschrijving

Draadsoort	UNC
Draadafmeting	6-32 UNC
Schacht-vierkant □	3 mm
Totale lengte L	56 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm

Aantal spaangroeven	2
Kerngat-Ø	2,85 mm
Draaddiepte	27,78 mm
Aantal snijkanten Z	2
Schroefdraad-Ø	3,51 mm
Gangen per inch	32
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	0,794 mm
Norm	DIN 371
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		