


VHM-spiraalboor extra kort, TiN, Ø DC h7: 12mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122160 12 |
| GTIN | 4045197040992 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving
Uitvoering:

Overeenkomstig DIN 6539 (extra kort).

Met dezelfde nominale - en schacht-Ø.

TiN-coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Antislip-inspanning in de boorhouder nr. 341050 met spanbekken voorzien van diamantcoating.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Schachttolerantie | h7 |
| Spaangroeflengte L_c | 51 mm |
| Nominale Ø D_c | 12 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D_s | 12 mm |
| Totale lengte L | 102 mm |
| Norm | DIN 6539 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 33 mm |
| Coating | TiN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|-------------------|------------------------|
| Type | N |
| Tophoek | 118 graden |
| Spiraalhoek | 30 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h7 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 230 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 160 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 85 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 160 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |

