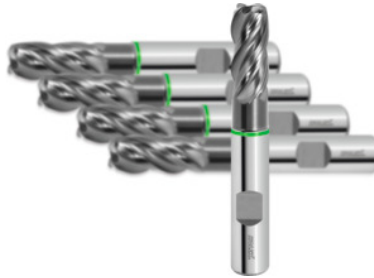


**HOLEX Pro Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 4/0,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1357 4/0,5
GTIN	4045197905260
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Als nr. 206357.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm

Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-torusfreesHPC Ø DC / R1 4/0,5 mm	206357 4/0,5
--	--------------