

**Garant****VHM-minifrees, AlCrN, Ø e8 DC: 0,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1264 0,5
GTIN	4045197905604
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202264.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Totale lengte L	38 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	1,5 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	0,5 mm
Aantal tanden Z	3
Schachtvorm	HA
Spiraalhoek	45 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

## Accessoires

VHM-minifrees Ø e8 DC 0,5 mm

202264 0,5