

**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1015 3
GTIN	4045197905673
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.

Als nr. 203015.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	f8
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,015 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijlengte L_c	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D_1	2,8 mm
Totale lengte L	57 mm

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,012 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	13 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-freesHPC Ø f8 DC 3 mm

203015 3