

**VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 D: 16Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1014 16M
GTIN	4045197908469
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Speciale TiSi-coating.
Als nr. 203014.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	58 mm
Vrijloop-Ø D ₁	15,5 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Totale lengte L	108 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L _c	48 mm

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

VHM-freesHPC Ø f8 DC 16M mm	203014 16M
-----------------------------	------------