

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1015 20
GTIN	4045197908582
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**Voor **uitstekende standtijden**.Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.**Als nr. 203015.****Technische beschrijving**

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Totale lengte L	104 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,5 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Snijlengte L_c	41 mm

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,07 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-freesHPC Ø f8 DC 20 mm

203015 20