

**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1013 16
GTIN	4045197908391
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snij snelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.

**Als nr. 203013.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Totale lengte L	82 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-freesHPC Ø f8 DC 16 mm

203013 16