

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:
10/1,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1248 10/1,5
GTIN	4045197908858
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.****Als nr. 206348.****Technische beschrijving**

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Totale lengte L	72 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f _z voor kopieerfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,053 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	10 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm

Snijkantradius R_1	1,5 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,7 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,043 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-torusfreesHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 10/1,5 mm

206348 10/1,5