

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:  
10/2,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1248 10/2,5
GTIN	4045197908872
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.****Als nr. 206348.****Technische beschrijving**

Totale lengte L	72 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Snijkantradius $R_1$	2,5 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Voeding $f_z$ voor kopierfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,044 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-torusfreesHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 10/2,5 mm

206348 10/2,5