

**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1013 5
GTIN	4045197908346
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snij snelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.

Als nr. 203013.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	54 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L_c	9 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-freesHPC Ø f8 DC 5 mm	203013 5
--	----------