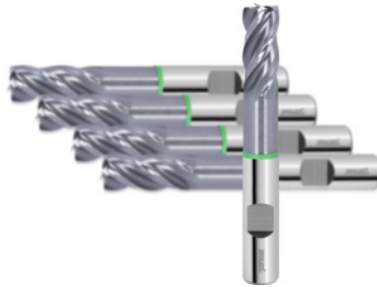


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1156 10
GTIN	4045197908667
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $0,7 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Als nr. 203056

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Totale lengte L	80 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,5 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Snijlengte L_c	22 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	40 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,25 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 10 mm

203056 10