



HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 12/1,0mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1248 12/1,0
GTIN	4045197908902
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.**

Als nr. 206348.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	83 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,075 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,6 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,06 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm

Snijlengte L_c	26 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05xD bij kopieerfreesen
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-torusfreesHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 12/1,0 mm

206348 12/1,0