


**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1015 8
GTIN	4045197908520
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.

**Als nr. 203015.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	63 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,7 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	25 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	21 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

---

## Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-freesHPC Ø f8 DC 8 mm

203015 8