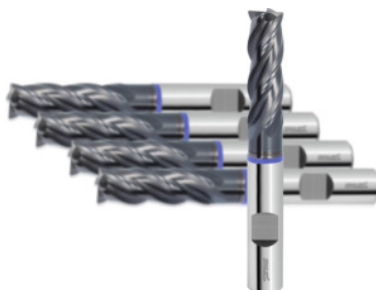


**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1021 10
GTIN	4045197908605
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**. Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.

Als nr. 203021.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	9,7 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,045 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Snijlengte L _c	30 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Totale lengte L	80 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-freesHPC Ø f8 DC 10 mm

203021 10