

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:
8/1,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1248 8/1,5
GTIN	4045197908797
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.****Als nr. 206348.****Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	8 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	25 mm
Snijkant-Ø D _c	8 mm
Snijlengte L _c	21 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D ₁	7,7 mm

Voeding f_z voor kopieerfrezes in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijkantradius R_1	1,5 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfrezes
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-torusfreesHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 8/1,5 mm

206348 8/1,5