

**VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 D: 10Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1014 10M
GTIN	4045197908438
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Speciale TiSi-coating.
Als nr. 203014.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	30 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,7 mm
Totale lengte L	80 mm

Schacht-Ø D _s	10 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Spiraalhoek	35 graden
Inhoud	5
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

VHM-freesHPC Ø f8 DC 10M mm	203014 10M
-----------------------------	------------