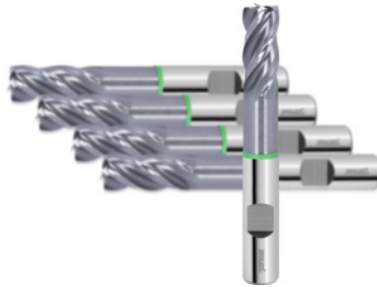



HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1156 8
GTIN	4045197908650
Artikelklasse	GGN

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $0,7 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Als nr. 203056

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D_1	7,5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Snijlengte L_c	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Totale lengte L	68 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,25 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 8 mm

203056 8