

**VHM-frees HPC, TiSi, Ø f8 D: 14mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1014 14
GTIN	4045197908452
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Speciale TiSi-coating.**  
**Als nr. 203014.**

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	13,6 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Aantal tanden Z	4

Totale lengte L	83 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	36 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-freesHPC Ø f8 DC 14 mm	203014 14
----------------------------	-----------