

**HOLEX**
**HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:  
8/3,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1248 8/3,0
GTIN	4045197908827
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.**

**Als nr. 206348.**

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	25 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	3 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	63 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm

Snijlengte $L_c$	21 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\emptyset$	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Accessoires

HOLEX Pro INOX VHM-torusfreesHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 8/3,0 mm

206348 8/3,0