

**Garant****VHM-minifrees, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1264 10
GTIN	4045197907103
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202264.**

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	55 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Schachtvorm	HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Aantal tanden Z	3
Spiraelhoek	45 graden

Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht geschikt

---

## Accessoires

VHM-minifrees Ø e8 DC 10 mm

202264 10