

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1294 6,5
GTIN	4045197907714
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202294.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	6,3 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	63 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	27 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6,5 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	16 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 6,5 mm

202294 6,5