

Garant**VHM-minifrees, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1264 12
GTIN	4045197907110
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Als nr. 202264.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	15 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schachtvorm	HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	60 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Spiraelhoek	45 graden

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt

Accessoires

VHM-minifrees Ø e8 DC 12 mm

202264 12