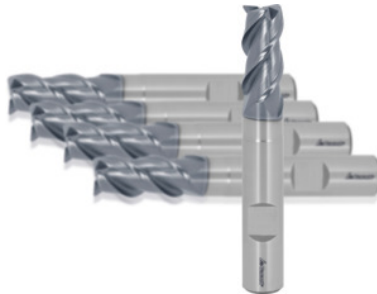


**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1294 16
GTIN	4045197907813
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202294.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,7 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	44 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Totale lengte L	92 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Schachtvorm	HB
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,4 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

## Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 16 mm

202294 16