

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1294 8,5
GTIN	4045197907752
Artikelklasse	GGN

## Omschrijving

**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202294.**

## Technische beschrijving

Schachtvorm	HB
Totale lengte L	72 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	8,5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm

Snijlengte $L_c$	19 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	32 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	8,3 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aantal tanden Z	3
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5 $\times D$ bij kanten
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

## Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 8,5 mm

202294 8,5