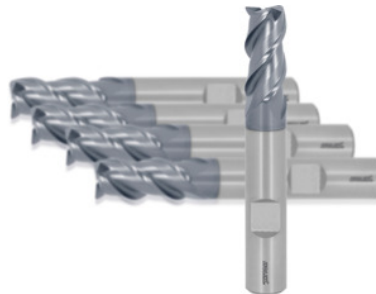



**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1296 12
GTIN	4045197907998
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202296.**

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	26 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schachtvorm	HB
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	75 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 12 mm	202296 12
-------------------------	-----------