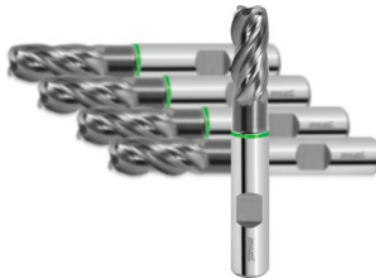



**HOLEX Pro Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 10/2,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1357 10/2,0
GTIN	4045197909206
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Als nr. 206357.**

**Technische beschrijving**

Snijkantradius $R_1$	2 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm
Aantal tanden $Z$	4
Totale lengte $L$	72 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	32 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,03
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-torusfreesHPC Ø DC / R1 10/2,0 mm	206357 10/2,0
---	---------------