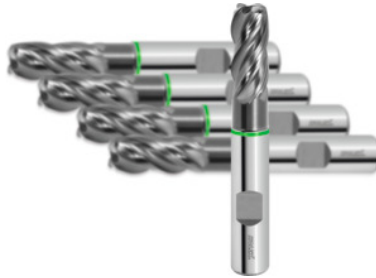



**HOLEX Pro Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 12/1,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1357 12/1,0
GTIN	4045197909220
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Als nr. 206357.**

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11,5 mm
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Totale lengte L	83 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Spiraalhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-torusfreesHPC Ø DC / R1 12/1,0 mm	206357 12/1,0
---	---------------