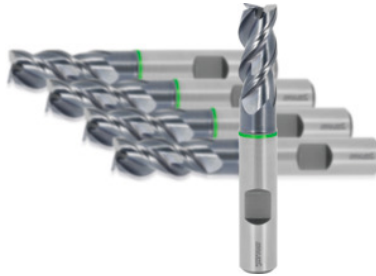


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1414 15,6
GTIN	4045197908278
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Als nr. 202414.**

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	32 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø $D_c$	15,6 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	15,1 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	44 mm
Totale lengte L	92 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 15,6 mm

202414 15,6