

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1414 8
GTIN	4045197908209
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Als nr. 202414.**

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Snijlengte $L_c$	19 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Totale lengte L	63 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop- $\emptyset D_1$	7,5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	27 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwreesHPC Ø DC 8 mm	202414 8
--	----------