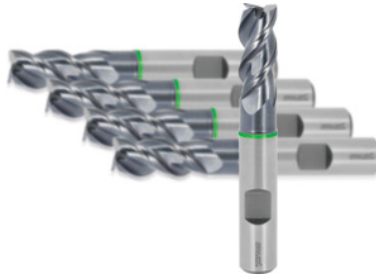


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 17,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1414 17,5
GTIN	4045197908292
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Als nr. 202414.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	50 mm
Snijlengte L _c	32 mm
Vrijloop-Ø D ₁	17 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Snijkant-Ø D _c	17,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	92 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 17,5 mm	202414 17,5
--	-------------