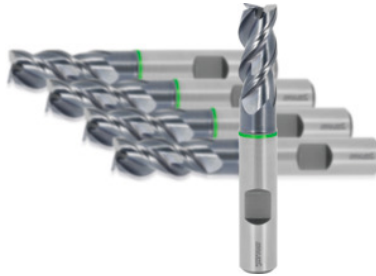



HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1414 9,7
GTIN	4045197908216
Artikelklasse	GGN

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Als nr. 202414.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	22 mm
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,2 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	3
Snijkant- $\varnothing D_c$	9,7 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Totale lengte L	72 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	32 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 9,7 mm	202414 9,7
---	------------